

Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Самарский техникум авиационного и промышленного машиностроения
им. Д.И. Козлова

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ГБОУ СПО СТАИМ им. Д.И. Козлова.
_____ В.Ф.Климов
«__» _____ 20__ г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА по специальности
22.02.06 Сварочное производство
(базовой подготовки)**

Квалификация: техник

Форма обучения: Очная

Самара
2014

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Самарского техникума авиационного и промышленного машиностроения им. Д.И. Козлова, составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 22.02.06 Сварочное производство (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от «21» апреля 2014 г. №360)

Основная образовательная программа среднего профессионального образования
обсуждена и одобрена на методическом совете

Протокол № 1 от 28.08. 2014 г.

Разработчики:

Кривчун Н. В заместитель директора по учебной работе ГБОУ СПО СТАПМ им.
Д.И. Козлова

Губарь А. С. старший методист ГБОУ СПО СТАПМ им. Д.И. Козлова

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	
1.2. Нормативный срок освоения программы.....	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции.....	
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.....	
3.1. Базисный учебный план.....	
3.2. Календарный учебный график.....	
3.3. Сводные данные по бюджету времени.	
3.4. Учебный план	
3.5. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла.....	
3.6 Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла.....	
3.7 Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла.....	
Программы общепрофессиональных дисциплин.....	
Программы профессиональных модулей.....	
3.8 Программы учебной и производственной практик.....	
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы	
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	
5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся.....	
5.2 Организация итоговой государственной аттестации выпускников.....	

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГБОУ СПО СТАПМ им. Д.И.Козлова с учетом требований рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей), практик и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

- Закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №360 от 21 апреля 2014 г. , зарегистрированный в МИНЮСТЕ России (рег. № 32877 от 27.06.2014)
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России;
- Устав ГБОУ СПО СТАПМ им. Д.И. Козлова

1.2. Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев;

Требования к поступающим

Абитуриент при поступлении должен иметь аттестат об основном общем образовании.

**При реализации ППССЗ обучающиеся осваивают рабочую профессию- 19756
Электрогазосварщик**

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции...

Основные виды профессиональной деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

Осваиваемые профессиональные компетенции

Код	Наименование
ВПД1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

Код	Наименование
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ВПД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ВПД 3	Контроль качества сварочных работ.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ВПД 4	Организация и планирование сварочного производства.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Код	Наименование
ВПД 5.	Выполнение работ профессии «Электрогазосварщик»

Осваиваемые общие компетенции

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности среднего профессионального образования

150415 Сварочное производство

основная профессиональная образовательная программа среднего профессионально-
го образования базовой подготовки

Квалификация: Техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе

среднего (полного) общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе		
					лабораторных и практических занятий	курсовая работа, проект	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ОПОП	59	3186	2124			
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		648	432	344		
ОГСЭ.01	Основы философии			48			
ОГСЭ.02	История			48	8		
ОГСЭ.03	Иностранный язык			168	168		
ОГСЭ.04	Физическая культура		336	168	168		

ЕН.00	Математический и общий естественнона- учный цикл		324	216			
ЕН.01	Математика						
ЕН.02	Информатика						
ЕН.03	Физика						
П.00	Профессиональный цикл		2214	1476			
ОП.00	<i>Общепрофессиональ- ные дисциплины</i>		582	388			
ОП.01	Информационные тех- нологии в профессио- нальной деятельности						
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной дея- тельности						
ОП.03	Основы экономики ор- ганизации						
ОП.04	Менеджмент						
ОП.05	Охрана труда						
ОП. 06	Инженерная графика						
ОП. 07	Техническая механика						
ОП. 08	Материаловедение						
ОП. 09	Электротехника и элек- троника						
ОП. 10	Метрология, стандар- тизация и сертифика- ция						
ОП. 11	Безопасность жизнеде- ятельности			68			
ПМ.00	<i>Профессиональные модули</i>		1632	1088			
ПМ.01	Подготовка и осу- ществление техноло-						

	гических процессов изготовления сварных конструкций						
МДК 01.01	Технология сварочных работ						
МДК 01.02.	Основное оборудование для производства сварных конструкций						
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий						
МДК 02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций						
МДК 02.02.	Основы проектирования технологических процессов						
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ						
МДК 03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций						
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства						
МДК 03.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке						
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,						

	должностям служащих						
	Вариативная часть циклов ОПОП (определяется образовательным учреждением)	25	1350	900			
	Всего часов обучения по циклам ОПОП	84	4536	3024			
УП.00.	Учебная практика	25		900			
ПП.00.	Производственная практика (по профилю специальности)						
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	4					
ПА.00	Промежуточная аттестация	5					
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6					
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2					
ВК.00	Время каникулярное	23					
Итого		147					

3.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППССЗ по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговые аттестации, каникулы.

3.4 Учебный план

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ППССЗ:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Общеобразовательные дисциплины

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

№ п/п	Индекс	Наименование
Общие базовые		
1	ОУД.01	Русский языки литература
2	ОУД.02	Иностранный язык
3	ОУД.04	История
4	ОУД.05	Физическая культура
5	ОУД.06	ОБЖ
Общие профильные		
6	ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия
По выбору из обязательных предметных областей		
Базовые		
7	ОУД.09	Химия

8	ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)
9	ОУД.11	Биология
10	ОУД.12	География
	ОУД.13	Экология
Профильные		
11	ОУД.07	Информатика
12	ОУД.08	Физика
Дополнительные дисциплины		
13	ОУД.14	Чтение чертежей
14	ОУД.15	Бережливое производство
15	ОУД.16	Основы черчения

3.5 Дисциплины цикла ОГСЭ

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

№ п/п	Индекс	Наименование
1	ОГСЭ.01	Основы философии
2	ОГСЭ.02	История
3	ОГСЭ.03	Иностранный язык
4	ОГСЭ.04	Физическая культура
5	ОГСЭ.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
6	ОГСЭ.06	Эффективное поведение на рынке труда

3.6 Дисциплины цикла ЕН

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

№ п/п	Индекс	Наименование
1	ЕН.01	Математика
2	ЕН.02	Информатика
3	ЕН.03	Физика

3.7 Профессиональный цикл

Общепрофессиональные дисциплины

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

№ п/п	Индекс	Наименование
1	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
3	ОП.03	Основы экономики организации
4	ОП.04	Менеджмент
5	ОП.05	Охрана труда
6	ОП.06	Инженерная графика
7	ОП.07	Техническая механика
8	ОП.08	Материаловедение
9	ОП.09	Электротехника и электроника
10	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
11	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
12	ОП.12	Основы предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности
13	ОП.13	Оборудование, механизация и автоматизация сварочного производства
14	ОП.14	Сварка специальных материалов
15	ОП.15	Термическая резка
16	ОП.16	Технология и оборудование специальных видов сварки
17	ОП.17	Экономика отрасли предприятия

4.5. Профессиональный цикл. Профессиональные модули

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

№ п/п	Индекс	Наименование
1	ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

2	ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
3	ПМ.03	Контроль качества сварочных работ.
4	ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства.
5	ПМ.05	Выполнение работ по профессии «Электрогазосварщик»

3.8 Программы учебной и производственной практик

(Комплект рабочих программ находится в папке «Рабочие программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство »)

Согласно п. 7.13 ФГОС СПО практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практика по профилю специальности проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями (в зависимости от загруженности учебных мастерских и нагрузки мастеров производственного обучения).

Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают навыки профессиональной деятельности и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Учебная практика (16 нед) проводится на базе техникума с использованием кадрового и методического потенциала цикловой комиссии профессиональных дисциплин.

- ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций – 4 нед.;
- ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий - 1 нед;
- ПМ №3 Контроль качества сварочных работ-2 нед;
- ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии «Электрогазосварщик»- 9 нед.

Производственная практика по профилю специальности (9 нед) и преддипломная (4 нед) проводится на предприятиях и в организациях на основе договоров, заключенных техникумом с этими предприятиями и организациями.

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций – 3 нед.;

– ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий – 2 нед.

– ПМ.03 Контроль качества сварочных работ – 2 нед.

– ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства – 2 нед.

Цель производственной практики:

- непосредственное участие студента в деятельности организации;
- приобретение профессиональных умений и навыков;
- приобщение студента к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы.

Студенты, заключившие с предприятием или организацией индивидуальные договора о целевой контрактной подготовке, производственную практику проходят на этих предприятиях.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются рабочими программами по каждому виду практики. Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд ГБОУ СПО СТАПМ им. Д.И.Козлова укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет (7 лет).

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Библиотечный фонд содержит также 3 наименования отечественных журналов. Техника молодежи, НаркоНЕТ, Библиотека в школе

Техникум предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с образовательными учреждениями, организациями и доступ к профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Кадровое обеспечение реализации ОПОП

Реализация ОПОП обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100% .

Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий по дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

-выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

-освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий техникум обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

ППССЗ обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

№	Наименование
1	Операционные системы MS DOS, Windows 98, Windows XP, Windows Vista, Windows 7
2	Программа CORELXU
3	Система сквозного проектирования АДЕМ
4	Учебный комплект систем автоматизированного проектирования и конструирования Компас-3D V11
5	Интернет браузеры Internet Explorer, Opera, Mozilla актуальных версий
6	Расчетно-информационная система Электронный справочник конструктора, редакция 2
7	Электронные тесты по дисциплине «Инженерная графика».

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

№п/п	№	Наименование
Кабинеты		
1	1	Русского языка и литературы
2	2	Технологии машиностроения
3	5	Информационных систем
4	7	Инженерной графики
5	8	Физики
6	9	Математики
7	12	Экономических дисциплин
8	13	Немецкого языка
9	14	Гуманитарных и социальных дисциплин
10	16	Материаловедения
11	18	Химии
12	20	Безопасности жизнедеятельности
13	21	Английского языка
14	22	Подготовки к итоговой аттестации
15	21(2корп)	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
16	22 (2корп)	Правового обеспечения профессиональной деятельности

17	42(2корп)	Электротехники и автоматизации производства
18	43(2корп)	Охраны труда
Лаборатории		
1		Лаборатория вычислительной техники и периферийных устройств
2	32	Электротехники и электроники
3	35	Материаловедения
4	33	Информационных технологий
5	28	Лаборатория компьютеризированных малоамперных дуговых тренажеров сварщика ТСДС-08
6		Лаборатория по испытанию материалов и контролю качества сварных соединений
Мастерские		
1		Сварочная
2		Слесарно- механическая
Спортивный комплекс:		
1		спортивный зал;
2		открытый стадион широкого профиля
Залы:		
1		библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2		актовый зал

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю отражаются в рабочей программе дисциплины (модуля) и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) на основании

«Положения о формировании оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся» создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателем, рассматриваются на заседании ЦК и утверждаются заместителем директора по учебной работе, а для государственной итоговой аттестации - разрабатываются цикловой комиссией и утверждаются директором после предварительного положительного заключения работодателей. Созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий¹ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента за семестр. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- квалификационный экзамен по профессиональному модулю;
- зачет по отдельной дисциплине;
- дифференцированный зачет;
- контрольная работа.

¹

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации учащихся и студентов при реализации ФГОС СПО

5.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолжности и в полном объеме выполнившие учебный план по ППССЗ

Выпускная квалификационная работа является одним из видов аттестационных испытаний выпускников, завершающих обучение по ППССЗ и проводится в соответствии с Положением об итоговой государственной аттестации выпускников.

Выполнение выпускной квалификационной работы способствует систематизации и закреплению полученных студентом знаний и умений.

Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по профессии и готовности выпускника к профессиональной деятельности.

Требования к содержанию, объему, структуре и организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы государственной итоговой аттестации выпускников определяются техникумом на основании действующего «Положения об итоговой государственной аттестации выпускников