

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ ВАРИАТИВНОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

от **02.09.2015 г.**

Специальность:

22.02.06 Сварочное производство

(код, наименование)

Присваиваемая квалификация по завершению ППСЗ:

Техник

Общие сведения о работодателе:

Наименование организации	Руководитель организации	Контактная информация (адрес, тел.)
АО «РКЦ «Прогресс»	Щелоков Дмитрий Александрович, начальник отдела подготовки кадров	443009, г. Самара, ул Земеца, д.18, тел. 228-61-90

Распределение вариативной части ППСЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, час	Распределение вариативной части по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин
ОГСЭ.00 - 432 часов	112	0	112
ОП.00 - 388 часа	556	248	308
ПМ.00 - 1088 часов	232	232	0
Вариативная часть	900	480	420

Основанием для введения в содержание ППСЗ дополнительных дисциплин: ОП.В.12 Основы предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности, ОП.В. 13 Оборудование, механизация и автоматизация сварочного производства, ОП.В. 14 Сварка специальных материалов, ОП.В. 15 Термическая резка, ОП.В. 16 Технология и оборудование специальных видов сварки, ОП.В. 17 Экономика отрасли предприятия, МДК. 05.01 Выполнение работ по профессии Электрогазосварщик является запрос работодателя, основанием для введения дополнительных дисциплин: ОГСЭ.В. 05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала, ОГСЭ.В. 06 Эффективное поведение на рынке труда является концепция вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО в Самарской области.

Вариативная составляющая дает возможность углубления и расширения подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний как готовность рабочих выполнять профессионально-трудовые функции, имеющие региональную значимость.

(Стратегия социально-экономического развития Самарской области на период до 2020 года: приоритетным направлением обозначена авиационно-космическое производство).

Основание для определения образовательных результатов ППКРС:

<p>Название дисциплин, междисциплинарных курсов в соответствии с учебным планом специальности 22.02.06 Сварочное производство</p>	<p>Вариативная часть, количество часов Знания и умения, направленные на углубление и расширение подготовки</p>
<p>Введение в профессию: общие компетенции профессионала</p>	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать ситуации; - планировать деятельность; - планировать ресурсы; - осуществлять текущий контроль деятельности; - оценивать результаты деятельности искать информацию; - извлекать и первично обрабатывать информацию; - обрабатывать информацию; - работать в команде (группе); - использовать устную коммуникацию (монолог); - воспринимать содержание информации в процессе устной коммуникации; - использовать письменную коммуникацию. - сущность и социальную значимость своей будущей профессии; - оценки социальной значимости своей будущей профессии; - типичные и особенные требования работодателя к работнику (в соответствии с будущей профессией).
<p>Эффективное поведение на рынке труда</p>	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - давать аргументированную оценку степени востребованности профессии на рынке труда; - аргументировать целесообразность использования элементов инфраструктуры для поиска работы; - составлять структуру заметок для фиксации взаимодействия с потенциальными работодателями; - составлять резюме по заданной форме; - применять основные правила ведения диалога с работодателем в модельных условиях; - оперировать понятиями «горизонтальная карьера», «вертикальная карьера»; - объяснять причины, побуждающие работника к построению карьеры; - давать оценку в соответствии с трудовым законодательством законности действий работодателя и работника в произвольно заданной ситуации, пользуясь Трудовым кодексом РФ и нормативными трудовыми актами.

	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - понятия рынок труда, инфраструктура рынка труда, профессиональная карьера («горизонтальная», «вертикальная»); - характеристика профессий с точки зрения возможности трудоустройства; - способы активного поиска работы; - способы заочной самопрезентации; - технологию трудоустройства; - порядок оформления трудовых отношений.
<p>Основы предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -методикой анализа эффективности предпринимательской деятельности; -методами экономической оценки бизнеса; -методами управления рисками при ведении предпринимательской деятельности; -технологией бизнес - планирования; - технологией ведения деловых переговоров, бесед и совещаний. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -теоретические основы предпринимательской деятельности, -механизмы организации предпринимательской деятельности, -методы эффективного управления предпринимательской деятельностью. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -находить и оценивать рыночные возможности и формулировать бизнес - идеи; -выбирать организационно-правовую форму предпринимательской деятельности; -обосновывать источники финансирования предпринимательской деятельности; -разработать программу развития фирмы; -разрабатывать бизнес – план создания и развития новых организаций; -оценивать экономические условия осуществления предпринимательской деятельности.
<p>Оборудование, механизация и автоматизация сварочного производства</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализировать показания контрольно-измерительных приборов; - делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности; - назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматики на производстве; - элементы организации автоматического построения производства и управление им; - общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации,

	<p>локальные и глобальные сети.</p> <p>Уметь :</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматики на производстве; - элементы организации автоматического построения производства и управление им; - общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети. - анализировать показания контрольно-измерительных приборов; - делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности.
<p>Сварка специальных материалов</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятия и определения технологических процессов сварки специальных материалов; - Виды подготовительных работ, технологию их проведения для специальных; <p>Применяемые инструменты и приспособления для специальных материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Техники и технологии сварки специальных материалов; - Технику безопасности при сварке специальных материалов; <p>Уметь :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать инструкционно-технологическую документацию; - Составлять технологический процесс подготовки деталей из специальных материалов к сборке и сварке; - Составлять технологический процесс сборки деталей из специальных материалов по чертежам; - Составлять технологический процесс сварки деталей из специальных материалов по чертежам.
<p>Термическая резка</p>	
<p>Технология и оборудование специальных видов сварки</p>	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Понятия и определения технологических процессов специальных видов сварки; - Виды подготовительных работ, технологию их проведения для специальных видов сварки; <p>Применяемые инструменты, оборудование и приспособления для специальных видов сварки;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Техники и технологии специальных видов сварки; - Технику безопасности при выполнении специальной сварки;

	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать инструкционно-технологическую документацию; - Составлять технологический процесс подготовки деталей под специальные виды сварки; - Составлять технологический процесс сборки деталей с применением специальных видов сварки; - Составлять технологический процесс сварки деталей специальными видами сварки.
<p>Экономика отрасли предприятия,</p>	<p>Уметь:</p> <p>оформлять первичные документы по учёту рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;</p> <p>рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации);</p> <p>разрабатывать бизнес – план.</p> <p>Знать:</p> <p>действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно – хозяйственную деятельность;</p> <p>материально – технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;</p> <p>методики расчёта основных технико – экономических показателей деятельности организации;</p> <p>методику разработки бизнес – плана;</p> <p>механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях;</p> <p>основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;</p> <p>основы организации работы коллектива исполнителей;</p> <p>основы планирования, финансирования и кредитования организации;</p> <p>особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;</p> <p>производственную и организационную структуру организации.</p>
<p>МДК. 05.01 Выполнение работ по профессии Электрогазосварщик</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -организации сварочного поста в соответствии с заданной конструкцией; -выполнения газовой сварки (наплавки) простых деталей неотчетственных конструкций в соответствии с производственно-технологической документацией; -выполнения РД сварки (наплавки) простых деталей неотчетственных конструкций в соответствии с производственно-технологической документацией;

	<p>-выполнения РАД сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в соответствии с производственно-технологической документацией;</p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -организовывать рабочее место сварщика; -применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку -осуществлять инструментальный контроль сборки в соответствии с технической документацией выбирать пространственное положение для выполнения наплавки в соответствии с видом сварки измерять параметры геометрии сварного шва выполнять дуговую резку металла <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах -правила сборки элементов конструкции под сварку -виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки -нормы и правила пожарной безопасности и охраны труда на раб месте -особенности газовой сварки -причины возникновения дефектов при сварке (наплавке) и способы их устранения; -особенности РД сварки; -особенности РАД сварки; -особенности оборудования для РАД сварки.
--	---

Работодатель



[Handwritten signature]
(подпись)

Щеколов Д.А.
(расшифровка подписи)