

Утверждаю:
Директор ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И.Козлова»

В.Ф.Климов



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА СТАНКАХ С ЧПУ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на станках с ЧПУ допускается лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе на станке с ЧПУ допускается обучающиеся, прошедшие обучение на универсальных станках.

1.2. Опасные производственные факторы:

- отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;
- непрочное закрепление детали и инструмента;
- неисправности и притупления режущего инструмента;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса

1.3. При работе на станке с ЧПУ используется специальная одежда: халат (куртка и брюки) хлопчатобумажный, берет, защитные очки.

1.4. При травмировании обучающегося оказать первую помощь пострадавшему, и сообщить об этом администрации учреждения и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее леченое учреждение.

1.5. После окончания работы на станке с ЧПУ, тщательно вымыть руки с мылом.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного ограждения с корпусом станка.

2.3. Расположите инструменты и заготовки в установленном порядке на тумбочке или на особом приспособлении.

2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

3.1. Плавно проводить резец по обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.

3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.

3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.

3.4. Запрещено облакачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты или заготовки.

3.5. Запрещено измерять обрабатываемую деталь, смахивать, чистить и убирать стружки со станка до полной его установки.

3.6. Запрещено охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпок или концов.

3.7. Запрещено поддерживать и ловить рукой отрезаемую деталь.

3.8. Запрещено обрабатывать прутки, выступающий за пределы станка.

4.ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно отключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом мастеру.

4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. При получении травм сообщить об этом мастеру п/о, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

5.ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСТИ ПО ОКОНЧАНИЮ РАБОТЫ.

5.1. Отвести инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок.

5.2. Убрать стружки со станка при помощи щётки. Не сдувать стружку ртом и не смахивать её рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.

5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.