

ТМ-1 - 2016-2017 уч. год

Курс	Семестр	Учебная программа	Содержание программы	Планируемые результаты	Средства обучения
I курс	1				
II курс	1				
III курс	1				
IV курс	1				
V курс	1				



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И.Козлова»
Климов В.Ф.

« 26 » 08 2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА СПЕЦИАЛЬНОСТИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (ПРОГРАММА БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМАТЕ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ)

ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТЕХНИКУМ АВИАЦИОННОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ Д.И.КОЗЛОВА»

Квалификация: ТЕХНИК
Форма обучения: ОЧНАЯ
Нормативный срок обучения: 3года 10 месяцев на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования : ТЕХНИЧЕСКИЙ

Одобен методическим советом ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И.Козлова»

Председатель МС Н.М. Ляпнева
Протокол №1
« 28 » 08 2016г

Начало подготовки: 01.09.2016
Окончание подготовки: 30.06.2020

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
				по профилю профессии/специальности	преддипломная				
I курс	17	22				2		11	52
II курс	16	21	2			2		11	52
III курс	3	20	14	3		2		10	52
IV курс	16	7		6	4	2	6	2	43
Всего	52	70	16	9	4	8	6	34	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации[1]	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)												
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		в т. ч.													
					Всего	в т. ч.		I курс		II курс		III курс			IV курс					
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.		
УН	УН	УН	УН	УП	УП	УН	УН	ПП	УН	УН	ПП	УН	УН	ПП	УН	УН	ПП			
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	3-э, 11-дз	2106	702	1404	649	0	553	704	0	108	0	0	0	0	0	39	0	0	
Общие		2-э, 3-дз	1273	423	850	415	0	383	467	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Базовые		1-э, 3-дз	922	306	616	335	0	281	335	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык и литература. Русский язык	2-э	117	39	78	20		34	44											
ОУД.02	Русский язык и литература. Литература	2-дз	175	58	117	38		68	49											
ОУД.03	Иностранный язык	2-дз	175	58	117	115		51	66											
ОУД.04	История	2-дз	175	58	117	26		51	66											
ОУД.05	Физическая культура	1-э, 2-дз	175	58	117	110		51	66											
ОУД.06	ОБЖ	2-дз	105	35	70	26		26	44											
Профильные		1-э	351	117	234	80	0	102	132	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	2-э	351	117	234	80		102	132											
По выбору из обязательных предметных областей		1-э, 6-дз	772	257	515	218	0	170	237	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	
Базовые		5-дз	441	147	294	104	0	51	135	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОУД.09	Химия	2-дз	117	39	78	36		34	44											
ОУД.10	Обществознание (вкл.экономику и право)	2-дз	162	54	108	42		17	91											
ОУД.11	Биология	4-дз	54	18	36	10					36									
ОУД.12	География	4-дз	54	18	36	8					36									
ОУД.13	Экология	4-кдз	54	18	36	8					36									
Профильные		1-э, 1-дз	331	110	221	114	0	119	102	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОУД.07	Информатика	2-дз	150	50	100	60		68	32											
ОУД.08	Физика	2-э	181	60	121	54		51	70											
Дополнительные (по выбору обучающихся)		1-дз	61	22	39	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	39	0	0	
ОУД.14	Экология родного края	7-дз	61	22	39	16											39			
ОУД.15	Бережливое производство			0	0															
ОУД.16	Основы черчение			0	0															
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический	2-дз, 7-з	969	330	639	485	0	59	88	64	68	0	0	27	157	0	148	28	0	
ОГСЭ.01	Основы философии	7-дз	74	26	48	8											48			
ОГСЭ.02	История	6-з	69	21	48	8								15	33					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	6-з; 8-дз	194	28	166	160				32	26			6	52		36	14		
ОГСЭ.04	Физическая культура	3-7-з, 8-дз	332	166	166	160				32	42			6	40		32	14		

ОГСЭ.В.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	2-з	122	42	80	80		59	21										
	в т.ч. в ОО	2-з	104	36	68	68		59	9										
	в т.ч. на предприятии		18	6	12	12			12										
ОГСЭ.В.06	Эффективное поведение на рынке труда	7-з	34	2	32	32												32	
ОГСЭ.В.07	Культурология	2-з	48	16	32	10			32										
ОГСЭ.В.08	Конфликтология	6-з	48	16	32	10								32					
ОГСЭ.В.09	Культура речи	2-з	48	13	35	17			35										
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	1-э, 1-дз	240	80	160	83	0	0	0	128	32	0	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	3-э	96	32	64	19				64									
ЕН.02	Информатика	3-дз	96	32	64	54				64									
ЕН. В. 03	Основы промышленной экологии	4-кдз	48	16	32	10					32								
П.00	Профессиональный цикл	11-э, 16-дз	4173	1084	3089	1647	70	0	0	384	548	72	504	72	572	108	389	224	216
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	8-э, 11-дз	2289	758	1531	629	20	0	0	384	499	0	0	72	320	0	256	0	0
ОПД.01	Инженерная графика	3-кэ	120	40	80	34				80									
ОПД.02	Компьютерная графика	3-кэ	108	36	72	72				72									
ОПД.03	Техническая механика	4-э	154	50	104	46				22	82								
ОПД.04	Материаловедение	4-дз	138	46	92	30				32	60								
ОПД.05	Метрология, стандартизация и сертификация	3-кдз	96	32	64	14				64									
ОПД.06	Процессы формообразования и инструменты	4-э	183	61	122	60				43	79								
ОПД.07	Технологическое оборудование	4-э	136	45	91	16					91								
ОПД.08	Технология машиностроения	6-э	176	59	117	70				65			20	32					
ОПД.09	Технологическая оснастка	7-э, 7-кп	188	62	126	60	20						7	64			55		
ОПД.10	Программирование для автоматизированного оборудования	7-дз	108	36	72	10												72	
ОПД.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6-дз	96	31	65	42								18	47				
ОПД.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6-э	114	38	76	16							9	67					
ОПД.13	Охрана труда	4-дз	48	15	33	10					33								
	в т.ч. в ОО	4-дз	30	9	21	10					21								
	в т.ч. на предприятии		18	6	12						12								
ОПД.14	Безопасность жизнедеятельности	6-дз	102	34	68	20							9	59					
ОПД. В.15	Электротехника и электроника	4-дз	138	46	92	14				39	53								

ОПД.В.16	Допуски и технические измерения	3--кдз	48	16	32	12				32									
ОПД.В.17	Экономика отрасли	7-э	94	31	63	20											63		
ОПД.В.18	Нормирование технологических операций	6-дз	90	30	60	25							9	51					
ОПД.В.19	Компьютерное моделирование детали в системе сквозного проектирования ADEM	4-дз	54	18	36	36					36								
ОПД.В. 20	Основы предпринимательства и организация предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности	7-дз	98	32	66	22											66		
ПМ.00	Профессиональные модули	3-э, 5-дз	1884	326	1558	1018	50	0	0	0	49	72	504	0	252	108	133	224	216
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	6-кв.экз	486	126	360	174	30	0	0	0	0	0	0	0	252	108	0	0	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	6-дз	210	70	140	44	30								140				
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	6-э	168	56	112	22									112				
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	6-дз	108	0	108	108										108			
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	8 кв. экз	296	62	234	58	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	74	52	108
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	8-э, 8-кп	188	62	126	58	20										74	52	
ПП.02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	8-дз	108	0	108														108
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	8-квал.экз	454	115	339	194	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	59	172	108
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	8-дз	184	61	123	56											30	93	

МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	8-э	162	54	108	30											29	79				
ПП.03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	8-дз	108	0	108	108													108			
ПМ.04	Выполнение работ по нескольким профессиям рабочих: 19149 Токарь, 19479 Фрезеровщик, 16045 Оператор станков с программным управлением	5-квал.эк	648	23	625	592	0	0	0	0	49	72	504	0	0	0	0	0	0			
МДК.В.04.01	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	4-дз	72	23	49	16				49												
УП.04	Учебная практика		576	0	576	576					72	504										
	в т.ч. в ОО		324	0	324						72	252										
	в т.ч. на предприятии	5-дэ	252	0	252							252										
Всего	4-кв.э, 15-э, 27-дз, 7-з	6588	2196	4392	2072	70	612	792	576	756	0	0	99	729	0	576	252	0				
ПДП	Преддипломная практика				144																	
ГИА	Государственная итоговая аттестация				216																	
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы				144																	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы				72																	
<p>Консультации на учебную группу: из расчета 4 консультации на одного студента на каждый учебный год</p> <p>Государственная итоговая аттестация:</p> <p>Выполнение дипломного проекта (работы) с 20.05 по 16.06 (всего 4 нед.)</p> <p>Защита дипломного проекта (работы) с 17.06 по 30.06 (всего 2 нед.)</p>				Всего	дисц. и МДК-53		11	13	14	16			11	12		13	5					
					уч.практик-16 нед						72	504										
					пр.практик-9 нед												108					216
					экзаменов-19, в т. ч 4-кв.э						3	2	3			кв.э		3	кв.э	2	2	2-кв.э
					диф.зачетов-27							6	2	8				4	1	2	2	2
					зачетов-7								3					3		1		

Пояснительная записка к учебному плану

по программе подготовки специалистов среднего звена специальности

15.02.08 Технология машиностроения в формате дуального обучения совместно с АО
«РКЦ «Прогресс»

(форма получения образования - очная, образовательная база приема - основное общее образование)

В учебном плане используются следующие сокращения: УН - учебная нагрузка, УП - учебная практика, ПП - производственная практика, ДЭ - демонстрационный экзамен, ДЗ - дифференцированный зачет, З-зачет, Э –экзамен.

1.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план по программе подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) разработан государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Самарской области «Самарский техникум авиационного и промышленного машиностроения имени Д.И. Козлова» (далее - Техникум) совместно с АО «РКЦ «Прогресс» (далее- Предприятие) на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014г., федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413), реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования

Учебный план разработан в соответствии с законодательными, нормативно-правовыми актами и рекомендациями, регламентирующими организацию учебного процесса:

- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г., №464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №1580 « О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464»;

- письма Министерства образования и науки Российской Федерации № 06-259 от 17.03.2015г. «Рекомендации по организации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на ба-

зе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- письма Министерства образования и науки Российской Федерации № 12-696 от 20.10.2010 г. «Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями на июль 2011 г.);

- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г. «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013г. «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- профессионального стандарта «Станочник широкого профиля» 3 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 апреля 2015 г. № 239н;

- требований международной организации «WorldSkillsRussia» к профессиональной компетенции «Токарная обработка на станках с ЧПУ» и «Фрезерная обработка на станках с ЧПУ» для конкурса «WorldSkills»;

- постановления правительства Самарской области от 31.07. 2015г. №479 «Об утверждении Порядка организации дуального обучения в профессиональных образовательных организациях, находящихся в ведении Самарской области».

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования составляет **147 недель, в том числе:**

Обучение по учебным циклам	83 нед.
Учебная практика (производственное обучение)	25 нед.
Производственная практика	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед
Промежуточная аттестация	6 нед.
Государственная (итоговая) аттестация	6 нед.
Каникулярное время	23 нед.

Итого	147 нед.
-------	----------

Для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, нормативный срок освоения ППССЗ увеличивается на 52 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов) 39 недель

промежуточная аттестация 2 недели

каникулы 11 недель.

Таким образом, срок освоения ППССЗ по учебному плану составляет 3 года 10 месяцев , 199 недель, в том числе:

	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	Всего
Обучение по учебным циклам	39	37	23	23	122
-в Техникуме	38,67	38,67	23	23	121.33
-на Предприятии	0,33	0,33			0,67
Учебная практика в Техникуме		2	7		9
Учебная практика на Предприятии			7		7
Производственная практика			3	6	9
Производственная практика (преддипломная)				4	4
Промежуточная аттестация	2	2	2	2	8
Государственная итоговая аттестация				6	6
Каникулярное время	11	11	10	2	34
Всего	52	52	52	43	199

В период обучения на 1 курсе (по окончании второго семестра) в соответствии с программой дисциплины «Основы безопасности жизнедеятельности» с обучающимися проводятся учебные сборы (36 час) на базе воинских частей, определенных военным комиссариатом.

Настоящий учебный план вводится с 01 сентября 2016г.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план определяет перечень, объем, распределение по семестрам, последовательность изучения (освоения, проведения) дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, учебной, производственной практик, формы государственной итоговой аттестации обучающихся.

Начало учебных занятий. Начало учебных занятий на 1, 2, 3, 4 курсах - 01 сентября, окончание - в соответствии с календарным графиком учебного процесса.

Нормы учебной нагрузки обучающихся. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки по освоению ППССЗ. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в период теоретического обучения, учебной и производственной практики составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели. Учебным планом предусматривается пятидневная рабочая неделя.

Продолжительность учебных занятий. Продолжительность учебных занятий - 45 минут. Предусмотрено проведение сдвоенных учебных занятий одной дисциплины (МДК) с пятиминутным перерывом между занятиями. Для студентов предусмотрена большая перемена (перерыв на обед) - 30 минут.

Описание системы контроля и оценки процесса и результатов освоения ППССЗ.

Обязательная часть учебных циклов ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО по специальности составляет 2088 часа.

Для реализации концентрированного изучения учебных циклов ППССЗ учебный год разбит на 2 учебных семестра.

Дисциплина «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла и дисциплина «Физическая культура» в разделе «Физическая культура» имеют разные программы и реализуются последовательно. По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы. Самостоятельная работа включает различные формы внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.

Объем обязательной аудиторной нагрузки по учебной дисциплине составляет не менее 32 часов за весь курс изучения.

ППССЗ состоит из следующих циклов: общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл, математический и общий естественнонаучный учебный цикл и профессиональный цикл, состоящий из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один и более междисциплинарных курсов, учебная или производственная практика.

Обязательная часть учебных циклов ППССЗ предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Физическая культура»,

«Безопасность жизнедеятельности», «Иностранный язык». Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них 48 часов отведено на изучение основ военной службы. Дисциплины «Введение в профессию: общие компетенции профессионала», «Охрана труда» изучаются как в Техникуме, так и на Предприятии.

Реализация ППССЗ обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров с лицензионным программным обеспечением (MS Word, MS Excel, Power Graf, Kompas), а также освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в учреждении и в организациях (предприятиях) по профилю профессиональной деятельности.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости: устный, письменный, тестовый опрос, контрольная, практическая или лабораторная работа, реферат, защита творческой работы, накопительные системы оценивания определяются преподавателями, отражаются отдельным разделом в рабочих программах учебных дисциплин, междисциплинарных курсах и проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующих дисциплин и профессиональных модулей.

В начале учебного года или семестра преподаватель, по своему усмотрению, проводит входной контроль знаний студентов, приобретённых на предшествующем этапе обучения.

Если учебная дисциплина или междисциплинарный курс осваиваются в течение нескольких семестров, тогда обобщение результатов текущего контроля успеваемости проводится по окончании каждого семестра и фиксируется в журнале теоретического обучения как «текущая» аттестация за семестр. Результаты текущей успеваемости за семестр предоставляются в учебную часть. Данные текущего контроля используются учебной частью, цикловыми комиссиями и преподавателями для обеспечения эффективной учебной работы студентов, своевременного выявления отстающих и оказания им содействия в изучении учебного материала, совершенствования методики преподавания учебных дисциплин и профессиональных модулей. По результатам текущего контроля издается аналитический материал, где отражается работа учебных групп, мастеров п/о, преподавателей.

Виды самостоятельной работы студента: подготовка рефератов, сообщений с поиском информации в сети Интернет, конспектирование, самостоятельное изучение отдельных тем и разделов по дисциплине или МДК, составление презентаций, выполне-

ние индивидуальных проектов. Объем самостоятельной работы соответствует ФГОС по специальности и составляет 50% от обязательной учебной нагрузки.

Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций, компьютерные симуляции.

Порядок проведения учебной и производственной практик. Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрено по запросу Предприятия проведение учебной практики в рамках освоения ПМ.01 Выполнение работ по нескольким профессиям рабочих: 19149 Токарь, 19479 Фрезеровщик. Учебная практика реализуется концентрированно или расщеплено в учебных мастерских техникума (в зависимости от загрузки мастерских) и концентрированно на Предприятии. Производственная практика проводится концентрированно в организациях, на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Практика проводится в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 г. № 291).

Производственная практика состоит из 2 этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

График освоения ПМ осуществляется по следующей схеме: ПМ.04.-ПМ.01.-ПМ.02.-ПМ03.

УП.04: 4 семестр (2 нед., в Техникуме), 5 семестр (14 нед.: 7 нед в Техникуме, 7 нед на Предприятии);

ПП 01: 6 семестр (3 нед.);

ПП 02: 8 семестр (3 нед.);

ПП 03: 8 семестр (3 нед.).

Преддипломная практика проводится концентрированно в 8 семестре в объеме 4 недель.

Практика завершается дифференцированным зачетом по освоению общих и профессиональных компетенций. Учебная практика на Предприятии – демонстрационным экзаменом на Предприятии.

- Показатель практикоориентированности при реализации ППСЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения составляет 63%, что соответствует нормативным требованиям

Организация консультаций. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Консультации не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Время и сроки проведения каникул. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе две недели в зимний период. Общее число недель каникулярного времени составляет 34 недели, в том числе 8 недель в зимний период.

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 2 недели в зимний период.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППССЗ формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации № 06-259 от 17.03.2015 г.).

На изучение общих, по выбору из обязательных предметных областей и дополнительных учебных дисциплин общеобразовательного цикла отводится 1404 часа. Профиль профессионального образования - технический.

Студенты получают общеобразовательную подготовку на первом и втором курсах параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

1.4. Формирование вариативной части

Вариативная часть ППССЗ по специальности в объеме 900 часов распределена следующим образом:

— Увеличение времени на изучение дисциплин обязательной учебной нагрузки обучающихся в объеме **259 часов:**

- 16 часов на увеличение объема времени на дисциплины математического и общего естественнонаучного цикла (ЕН 00.);

- 230 часов на увеличение объема времени на общепрофессиональные дисциплины (ОП 00.);

- 13 часов на увеличение объема времени на профессиональные модули (ПМ 00.).

— Введение дополнительных дисциплин и междисциплинарного курса:

1. Дисциплин ОГСЭ цикла в объеме 211 часов:

- ОГСЭ.В.05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала - 80 часов;

- ОГСЭ.В.06 Эффективное поведение на рынке труда - 32 часа;

- ОГСЭ.В.07 Культурология – 32 часа

- ОГСЭ.В.08 Конфликтология – 32 часа

- ОГСЭ.В.09 Культура речи -35 часов

2. Дисциплин ЕН цикла в объеме 32 часа

- ЕН.В.03 Основы промышленной экологии – 32 часа

3. Общепрофессиональных дисциплин в объеме 349 часов:

- ОПД.В.15 Электротехника и электроника – 92 часа

- ОПД.В.16 Допуски и технические измерения – 32 часа;

- ОПД.В.17 Экономика отрасли предприятия – 63 часа;

- ОПД.В.18 Нормирование технологических операций – 60 часов.

- ОПД.В.19 Компьютерное моделирование детали в системе сквозного проектирования АДЕМ – 36 часов.

- ОПД.В.20 Основы предпринимательства и организации предпринимательской деятельности по профилю профессиональной деятельности – 66 часов

4. Междисциплинарного курса « Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках» в объеме 49 часов:

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, час	Распределение вариативной части по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин
ОГСЭ.00- 428 часов	211	0	211
ЕН.00-112 часов	48	16	32
ОП.00-952 часа	579	230	349
ПМ.00-596 часов	62	13	49

Вариативная часть	900	259	641
-------------------	-----	-----	-----

Основанием для введения в содержание ППССЗ дополнительных дисциплин учебных циклов и увеличение времени на изучение дисциплин обязательной учебной нагрузки является запрос работодателя АО «РКЦ» Прогресс» в соответствии с актом согласования и концепция вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО в Самарской области.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей по результатам их освоения планируется обязательная промежуточная аттестация

Формами промежуточной аттестации являются:

по дисциплинам общеобразовательного цикла, кроме Физической культуры - ДЗ (дифференцированный зачет) или Э (экзамен); обязательны три экзамена - по Русскому языку и литературе, Математике: алгебра, начала математического анализа, геометрия и Физике;

по дисциплине Физическая культура в составе общеобразовательного цикла в 1 семестре - 3 (зачет), во 2 семестре - ДЗ (дифференцированный зачет);

по дисциплине Физическая культура в цикле ОГСЭ с 3 по 7 семестры- 3 (зачет), а в последнем семестре (восьмом) - ДЗ (дифференцированный зачет);

по дисциплинам циклов ОГСЭ, ЕН и профессионального цикла, -3 (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет) или Э(экзамен);

- по профессиональным модулям - Э(к) (экзамен (квалификационный));

- по составляющим элементам профессионального модуля: по МДК дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет, демонстрационный экзамен.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующих дисциплин и МДК.

В условиях модульно - компетентностного подхода при изучении учебных дисциплин и модулей промежуточная аттестация в форме экзамена может проводиться рассредоточено в течение семестра непосредственно после завершения освоения соответствующих программ дисциплин, междисциплинарных курсов, при этом дни экзаменов чередуются

ются с днями учебных занятий. Экзамены проводятся за счет времени, отведенных на промежуточную аттестацию

По учебному плану ППССЗ предусмотрено выполнение 3 курсовых проектов по ОПД.09 Технологическая оснастка (7 семестр), ПМ.01 Разработка технологических процессов и изготовления деталей машин в рамках освоения МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (6 семестр) и ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения в рамках освоения МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения (8 семестр). Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (МДК) и реализуется в пределах времени, отведенного на ее изучение. При выполнении курсового проекта обучающимся оказываются консультации..

При определении формы и периодичности промежуточной аттестации учтено ограничение по количеству экзаменов (не более 8) и зачетов, дифференцированных зачетов (не более 10) в учебном году. В случае, если учебная дисциплина или междисциплинарный курс осваиваются в течение нескольких семестров, промежуточная аттестация на каждый семестр не планируется, учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. «Текущая» аттестация за семестр (семестры) является допуском к промежуточной аттестации по дисциплине (МДК).

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Экзамен (квалификационный) предусматривает выполнение:

- комплексного практического задания, предусматривающего проверку сформированности профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля (ПП.01, ПП.03. ПП.04);
- выполнение проектного задания, предусматривающего проверку сформированности профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля (ПП.02).

Демонстрационный экзамен предусматривает выполнение:

- комплексного практического задания, предусматривающего проверку сформированности профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля в условиях реального производства (ПП.04);

Условием допуска обучающихся к квалификационному экзамену является успешное освоение всех структурных единиц профессионального модуля: междисциплинарного курса (курсов), учебной и производственной практик.

По результатам квалификационного экзамена в рамках освоения ПМ 04. студенту присваивается квалификационный разряд по одной из рабочих профессий: 19149 Токарь, 19479 Фрезеровщик и выдается свидетельство установленного образца (квалификационный аттестат).

Учреждением разработаны контрольно-оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, максимально приближенные к условиям их будущей профессиональной деятельности. При проведении экзаменов (квалификационных) создаются аттестационно-квалификационные комиссии, в работе которых в качестве внешних экспертов привлекаются представители Предприятия.

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в форме дипломного проекта.

К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолжности и в полном объеме выполнившие учебный план, представившие документы, подтверждающие освоение ими общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении учебной, производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности (квалификационные аттестаты).

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На защиту дипломного проекта обучающиеся также представляют портфолио образовательных результатов и достижений (сертификаты, дипломы, грамоты, отзывы с практик).

По результатам защиты дипломного проекта выпускникам присваивается квалификация «техник» и выдается документ государственного образца – диплом о среднем профессиональном образовании.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются в соответствии с Положением о выпускной квалификационной работе

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№п/п	№	Наименование
Кабинет/ Лаборатория :		
1	1	Русского языка и литературы
2	9	Математики; Математических дисциплин
3	7	Инженерной графики
4	8	Физики
5	12	Социально-экономических дисциплин; Экономики отрасли и менеджмента; Основ экономики
6	13	Иностранного языка
7	14	Гуманитарных и социальных дисциплин
8	15	Основ философии
9	18	Химии
10	20	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11	21	Иностранного языка
12	2	Технологии машиностроения
13	22 (корпус 2)	Информатики; Информационных технологий в профессиональной деятельности
14	24 (корпус 2)	Биологии; Экологических основ природопользования; Экологии
15	31 (корпус 2)	Основ права; Менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности; Правовых основ профессиональной деятельности
16	33 (корпус 2)	Математики
Кабинет/ Лаборатории:		
1	22	Лаборатория управления проектной деятельностью
2	21 (корпус 2)	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия; Метрологии и стандартизации; Измерительных приборов и средств измерения
3	34 (корпус 2)	Технической механики
4	35 (корпус 2)	Материаловедения
5	44 (корпус2)	Процессов формообразования и инструментов; Технологического оборудования и оснастки
6	41 (корпус2)	Автоматизированного проектирования технологических процессов и

		программирования систем ЧПУ
Мастерские		
1		Слесарная
2		Механическая
3		Станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:		
1		спортивный зал;
2		открытый стадион широкого профиля
3		стрелковый тир
Залы:		
1		библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал