

ГБПОУ «СТАПМ им.Д.И. Козлова»

УТВЕРЖДАЮ:
Зам.директора УПР ГБПОУ
«СТАПМ им.Д.И.Козлова»
 А.В. Ляпнев
«46» 05 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

Профессиональный учебный цикл

Профессиональный модуль

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

ОДОБРЕНА

ЦК: специальности 15.02.08 Технология
машиностроения, профессий 15.01.25
Станочник (металлообработка); 15.01.29
Контролер станочных и слесарных работ
Протокол № 10 от «26» 05 2016 г
Председатель М Деметьев Б. Г.

Составитель: Котлярова И.Ю. преподаватель ГБПОУ «СТАПМ им.Д.И.
Козлова»

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии *151903.01 Контролер станочных и слесарных работ*, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. №818.

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с разъяснениями по формированию примерных программ учебных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденными И.М. Реморенко, директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2009 года.

Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ	Стр.
ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ	7
ДИСЦИПЛИНЫ	
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ	14
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	
ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ	16
В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ	

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики (далее - рабочая программа) является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ.

1.2 Цели и результаты прохождения учебной и производственной практик

Целью прохождения учебной практики ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам студент должен освоить основной вид деятельности (ВПД): Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные общие и профессиональные компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.

ПК 1.2. Оформлять приемо-сдаточную, комплектovacную и сопроводительную документацию.

ПК 1.3. Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

В результате освоения программы учебной практики студент должен:

иметь практический опыт:

- комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов

аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;

- оформления приемо-сдаточной, комплектovacной и сопроводительной документации;

- выполнения работ по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

уметь:

- обеспечивать безопасную работу;

- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы

аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;

- оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет прохождения изделий и узлов согласно графику;

- выписывать сопроводительную документацию;

- выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

1.3.Количество часов на освоение программы учебной практики по ПМ.01

Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики по ПМ.01- 180 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план учебной и производственной практики по ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	Учебная практика	180				180	
	<i>Всего:</i>	<i>180</i>				<i>180</i>	

2.2 Содержание учебной практики

Наименование разделов учебной и производственной практики (УП.01)	Содержание учебного материала	Объем часов
1	2	3
Учебная практика ПМ.01 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам		180
Тема №1. Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности - 6ч.	Вводное занятие. Техника безопасности при работе. Организация рабочего места	6
Тема №2. Комплектование технической документации. - 30ч.	Чтение технической документации	6
	Изучение инструкций по комплектованию	6
	Комплектование технической документации согласно инструкции.	6
	Комплектование чертежей согласно инструкции	6
	Комплектование технической документации для сложных изделий	6
Тема №3. Оформление приёмо-сдаточной и комплектующей документации - 42ч.	Оформление технической документации согласно инструкциям.	6
	Оформление приёмо-сдаточной документации.	6
	Оформление сопроводительной документации.	6
	Оформление заказов на комплектующую продукцию.	6
	Оформление комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций	6
	Заполнение журнала на приём и учёт принятой продукции.	6
	Контроль качества сборки разъёмных резьбовых соединений.	6
Тема №4. Комплектование	Определение пригодности комплектующих изделий	6

узлов машин, механизмы аппаратов, приборов и инструментов - 66ч.	Ознакомление с порядком комплектования изделий	6
	Выполнение комплектования по ведомости нормализованных деталей	6
	Выполнение комплектования узлов машин	6
	Выполнение комплектования механизмов аппаратов	6
	Выполнение комплектования агрегатов	6
	Выполнение комплектования приборов	6
	Выполнение комплектования инструментов	6
	Выполнение комплектования изделий для хранения	6
	Выполнения сортировки необходимых запасных частей к комплектуемому изделию	6
	Выполнения комплектования необходимых запасных частей к комплектуемому изделию	6
Тема №5. Выполнение работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.- 36ч.	Выполнение складирования комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи.	6
	Выполнение предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи.	6
	Выполнение упаковки комплектуемых деталей и материалов.	6
	Выполнение транспортировки комплектуемых деталей и материалов.	6
	Выполнение консервации простых деталей и узлов.	6
	Выполнение консервации простых, сложных и дорогостоящих деталей и узлов.	6
Итого:		180

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики требует наличие мастерской по техническим измерениям

Оборудование мастерской технических измерений:

- Классная доска
- Рабочее место мастера
- Шкаф для инструмента
- Стенд по правилам ТБ
- Стол комплектовщика
- Рукав пожарный
- Огнетушитель
- Ящик с песком
- Ящик для ветоши
- Ящик для мусора

Технологическое и методическое оснащение рабочих мест и мастерской (УМК):

- методические разработки к урокам;
- технологические карты;
- чертежи;
- учебные пособия;
- эталоны изделий;
- инструкционные карты;
- тестовые задания

Освоение учебной (УП.01) практики в рамках профессионального модуля является обязательным условием допуска к преддипломной практике по профессии 13.01.29 «Контролер станочных и слесарных работ»

3.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющие руководство практикой.

Инженерно-педагогический состав:

- зам.директора по УПР;
- старший мастер учебно-производственных мастерских;
- мастер производственного обучения в мастерской технических измерений;
- методист;
- председатель ПЦК;
- мастер производства (инструментальщик);
- группа механика и электрика;
- куратор группы.

3.3 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

3.3.1 Основные источники

1. Шишмарев В.Ю. Метрология, стандартизация, сертификация и техническое регулирование.- 5-е изд., стер.- М: Академия, 2015.- 320 с.
2. Качурина Т.А. Метрология и стандартизация: Учебник для сред. проф. образования.- М.: Академия, 2013.- 128 с.
3. Зайцев С.А. Контрольно-измерительные приборы и инструменты, учебник, . М., «Академия» 2005г.

3.3.2 Дополнительные источники

1. Зайцев С.А., Толстов А.Н., Куранов А.Д. Нормирование точности: Учеб. пособие для сред. проф. образования.- М.: Академия, 2004.- 256 с.

2. Раннев Г.Г., Тарасенко А.П. Методы и средства измерений: Учебник для студ. высш. учеб. заведений.- 2-е изд., стер.- М.: Академия, 2004.- 336 с.
3. Сидоренко С.М., Сидоренко В.С. Методы контроля качества изделий в машиностроении.- М.: Машиностроение, 1989.- 288 с.
4. Кутай А.К. Справочник контрольного мастера, «Лениздат»,1980г.

3.2.3 Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Тавер Е.И. Введение в управление качеством [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Тавер Е.И.— Электрон. текстовые данные.— М.: Машиностроение, 2013.— 368 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18515>.— ЭБС «IPRbooks»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения программы УП осуществляется мастером П/О процессе проведения занятий, а также выполнения учащимся учебно-производственных заданий.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.	Организация и планирование работы по комплектованию чертежей, технической и сопроводительной документации на детали и сборочные узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент. Выбор и подготовка документации для комплектования деталей узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки. Контроль качества комплектования конструкторской, технологической и сопроводительной документации для проведения приемо – сдаточных испытаний, (ПСИ) узлов конструкций и рабочих механизмов Оформление заключений результата контроля комплектов чертежей, технологической и сопроводительной документации.	Практическое задание
ПК 1.2 Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.	Планирование объема заполнения приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации для приемки деталей после механической, слесарной обработки а так же узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки. Подготовка документации и контроль комплектности протоколов (ПСИ), сопроводительных паспортов, приемо-сдаточных документов,	Практическое задание

	заказов, комплектно-отгрузочных документов. Заполнение документации и контроль заполнения комплектности протоколов (ПСИ), сопроводительных паспортов, приемо-сдаточных документов, заказов, комплектно-отгрузочных документов. Выполнение приемо-сдаточных испытаний после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки. Оформление документации после проведения приемо-сдаточных испытаний (ПСИ), сопроводительных паспортов, заказов, комплектно-отгрузочных документов.	
ПК 1.3. Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.	Планирование выполнения работ по консервации деталей и сборочных единиц, узлов машин, механизмов аппаратов, приборов и инструмента. при хранении в складских помещениях. Предотвращение порчи деталей при транспортировке Выполнение упаковки и консервации простых и сложных деталей сборочных единиц ,узлов машин, механизмов аппаратов, приборов и инструмента. Умение классифицировать и своевременно выявлять не качественную упаковку и консервацию деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.	Практическое задание

**ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ
В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

№ изменения, дата внесения изменения; № страницы с изменением;	
БЫЛО	СТАЛО
Основание:	
Подпись лица внесшего изменения	