

СОГЛАСОВАНО
Начальник отдела подготовки кадров
АО «РКЦ «Прогресс»
Д.А. Щелоков
«16» _____ 2016 г



СОГЛАСОВАНО
Начальник отдела подготовки кадров
АО «РКЦ «Прогресс»
Д.А. Щелоков
«16» _____ 2016 г



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля программы подготовки специалистов среднего звена

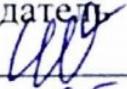
программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

ОДОБРЕНО

Цикловой комиссией
специальности 15.02.08,
профессий 15.01.25, 15.01.29

Председатель


_____ Дементьев Б.Г.
«26» _____ 2016 г.

Составитель: Дементьев Б.Г. преподаватель ГБПОУ «СТАПМ им.Д.И. Козлова»

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с разъяснениями по формированию примерных программ учебных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденными И.М. Реморенко, директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2009 года.

Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения. управления в соответствии с требованиями ФГОС СПО

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ).....	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 (151901) Технология машиностроения в части освоения квалификации техник и основного вида профессиональной деятельности (ВПД) в соответствии с содержанием ПМ 03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК.3.1 *Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.*

ПК.3.2 *Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.*

1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения профессионального модуля: С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени;

1.3. Учебный план:

Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной

практики в рамках освоения ПМ.03.- 144 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программой является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД)- Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе профессиональными компетенциями (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Результат освоения программы производственной практики
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК.3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК.4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК.6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК.7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК.9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК.3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК.3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

3. СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план рабочей программы производственной практики ПМ.03

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов Производственной практики	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов
			всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч. курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	В т.ч. курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1- -ПК 3.2	Раздел 1. РАЗДЕЛ 1. Охрана труда	6							144
	РАЗДЕЛ 2. Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	64							
	Раздел 3. Проведение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации.	68							

	Раздел 4. Разработка и оформление документации	3						
	Раздел 5. Работа над отчетом	3						
	<i>Всего:</i>	144						144

3.2. Содержание обучения производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
-----------------------------	-------------------------------	-------------	------------------

1	2	3	4
РАЗДЕЛ 1. Охрана труда		6	
Тема 1.1. Санитарные правила и нормы	Органы санитарного надзора, их роль и назначение в охране труда. Основные понятия о гигиене труда. Гигиенические нормативы. Организация рабочего места. Режим работы. Требования к освещенности. Требования к оборудованию. Требования к содержанию рабочего места. Санитарные нормы времени. Санитарный уход за производственными и другими помещениями.	2	
Тема 1.2. Правила поведения на предприятии	Организация производственного процесса. Трудовая дисциплина. Правила по безопасности труда. Причины травматизма. Виды травм, меры предупреждения травматизма. Ответственность за нарушение требований безопасности труда.	2	
Тема 1.3. Электробезопасность и пожарная безопасность	Электробезопасность: действие электрического тока на организм человека и виды травм при поражении электрическим током; факторы, влияющие на исход поражения; мероприятия по защите от поражения электрическим током. Пожарная безопасность: понятие о пожаре, горении; основные причины возникновения пожаров на предприятии; противопожарные мероприятия, огнетушительные средства и правила их применения, правила поведения при пожарах. Пользование ручными средствами пожаротушения. Защитные приспособления, ограждения, средства сигнализации и связи. Вызов пожарной команды.	2	
РАЗДЕЛ 2. Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.		69	
Тема 2.1 Основные этапы проектирования технологических процессов	Анализ исходных данных для разработки ТП. Выбор типового, группового или поиск анализа единичного ТП. Выбор заготовки. Выбор технологических баз. Составление технологического маршрута изготовления детали. Разработка технологических операций. Нормирование ТП.	23	
Тема 2.2 Оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с	Составление маршрутной карты (МК). Составление операционной карты (ОК). Составление карты эскизов (КЭ). Составление карты контроля (КК)	23	

корректировкой технологического процесса			
Тема 2.3 Внедрение разработанных технологических процессов в производство	Изготовить деталь по разработанному ТП. Проверить качество деталей на соответствие требованиям конструкторской документации. При необходимости произвести корректировку ТП. Для проверки ТП на стабильность произвести обработку партии деталей	23	
РАЗДЕЛ 3. Проведение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации.		69	
Тема 3.1 Выполнение работ по контролю качества при изготовлении деталей	Контроль цилиндрических и конических поверхностей. Контроль плоских поверхностей. Контроль резьбовых поверхностей. Контроль шлицевых поверхностей. Контроль зубчатых передач	23	
Тема 3.2 Анализ результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования	После изготовления партии деталей произвести анализ результатов реализации ТП (т.е. проверить качество всех изготовленных деталей и стабильность работы всей системы СПИД). При необходимости произвести подналадку системы или корректировку режимов резания	23	
Тема 3.3. Анализ технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства	Проверить соблюдение в чертежах установленных технологических норм и требований, обеспечивающих рациональные способы изготовления деталей. Дать качественную оценку технологичности конструкции по материалу, геометрической форме и качеству поверхностей. Провести количественную оценку по абсолютным и относительным показателям (масса детали и заготовки, КИМ, точность обработки, шероховатость, трудоемкость, технологическая себестоимость)	23	
Раздел 4.	Разработка и оформление документации	3	
Тема 4.1. Разработка отчетной документации.	Оформление отчетной документации: дневник, отчет, производственная характеристика.	3	
Раздел 5.	Работа над отчетом, защита отчета, дифференцированный зачет	3	

Тема 5.1. Формирование и защита отчета. Дифференцированный зачет	Формирование и защита отчета.	3	
ВСЕГО		144	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях в подразделениях (цехе) на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в рамках каждого профессионального модуля.

Технология практического обучения:

Цель->действия мастера->методы, средства, технологии->действия уч-ся->результат

Цель – формирование практических основ профессии – профессиональных компетенций (трудовые движения, навыки, привычки, суть выполняемых действий).

Действия мастера п/о – контроль и сопровождение прохождения практики на рабочих местах предприятия.

Методы (словесные, наглядные, практические), **средства** (УМК, ТСО, материально-техническая база мастерской) **технологии** – ИКТ, организационные (индивидуально-групповые), проблемно-поисковые, ПК-технологии.

Подготовка мастера (руководителя практики от техникума) :

- **подготовка к учебному году** – изучение учебного плана, подготовка мастерских, подбор учебно-тренировочных работ, изготовление образцов, эталонов, разработка УМК, разработка критериев оценки .

- **изучение модуля** – подбор учебных работ в соответствии с требованиями к ПК по модулю (учебная практика), подготовка учебного материала, дидактического материала, практических тестовых заданий, подготовка инструктирующего материала;

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой.

Инженерно-педагогический состав:

- Зам.директора по УПР;
- старший мастер учебно-производственных мастерских;

- мастер п/обучения в токарной мастерской;
- преподаватели спецдисциплин;
- методист;
- председатель ПЦК;
- мастер производства (инструментальщик);
- кураторы групп.

Производственный состав (ПП на предприятиях):

- закрепленный наставник;
- механик;
- мастер участка;
- старший мастер;
- начальник цеха;
- профсоюзный лидер;
- лидер молодежной организации.

Планирование и организация практики по профилю специальности предусматривают работу студентов по следующим направлениям:

- ПК.3.1** Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
- ПК.3.2** Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Для проведения производственной практики техникум готовит комплект документов, в который входят:

- приказ о допуске студентов к производственной практике;
- рабочая программа практики;
- нормативно-справочные материалы и т.д.;
- методические разработки;
- дневник практики;
- отчет по практике;
- журнал контроля практики.

На протяжении всего периода прохождения практики осуществляется текущий контроль за работой студентов, результаты которого фиксируются в журнале контроля практики руководителем практики от техникума.

По окончании практики студенты предоставляют:

- Отчет по практике
- Заполненный дневник практики
- Аттестационный лист практики
- Производственную характеристику (входит в состав дневника)

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами соответствующих организаций. Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется в форме дифференцированного зачета.

В период производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию: дневник и формировать отчет.

По завершению практики обучающийся защищает отчет по практике, сформированный в рамках профессионального модуля.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	<ul style="list-style-type: none"> - участие в введении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей; - установление маршрута изготовления деталей; - проектирование технологического процесса изготовления детали; - оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с корректировкой технологического процесса; - участие во внедрении разработанных технологических процессов в производство; 	Отчет по производственной практике
ПК3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	<ul style="list-style-type: none"> - участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей; - участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования; - проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства. 	Отчет по производственной практике
ОК 1. Понимать сущность и социальную	Участие в конкурсах и	Экспертное

значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	олимпиадах профессионального мастерства различного уровня	наблюдение и оценка в ходе конкурсов профессионального мастерства, выставок технического творчества, олимпиад, научно-практических конференций
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Участие в работе научного сообщества, обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в своей профессиональной области	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.	Выявление проблем, планирование и организация деятельности по их решению, анализ работы	Дневник учета производственных работ
ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Поиск и обработка информации для решения поставленных задач	Использование инновационных технологий
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Общение в коллективе в процессе совместной работы соответствует нормам поведения и профессиональной этике (коммуникабельность)	Производственная характеристика с места прохождения производственной практики
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе освоения модуля
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности	Уметь определять перспективные направления и переквалифицироваться в соответствии с возникшими условиями	Производственная характеристика с места прохождения производственной практики

