



Климов В.Ф.
 С=RU, O=ГБПОУ
 СТАПМ им. Д. И.
 Козлова, CN=Климов
 В.Ф., E=crostarm@
 mail.ru
 2022.07.18

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И.Козлова»
 Климов В.Ф.
 « 19 » мая 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

СРЕДНЕЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
 (ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ)
 ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
 «САМАРСКИЙ ТЕХНИКУМ АВИАЦИОННОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ Д.И.КОЗЛОВА»
 ПО ПРОФЕССИИ **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**
 (ПРИКАЗ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ФГОС СПО ПО ПРОФЕССИИ ОТ 09.12.2016 Г. № 1544)

Квалификация: токарь, токарь - расточник
 Форма обучения: очная
 Нормативный срок обучения: 2 года и 10 месяцев на базе основного общего образования
 Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Одобен методическим советом ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И.Козлова»

Председатель МС Ляпнева Н.М. Ляпнева

Протокол № 8 от « 12 » мая 2022 г.

Начало реализации ППКРС: 01.09.2022 г.

Окончание реализации ППКРС: 28.06.2025 г.

Курс	№ группы	Учебный год
I	14	2022-2023
II	24	2023-2024
III	34	2024-2025

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)											
				ВСЕГО	самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс			II курс			III курс						
		всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК			Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	сам. работа	2 сем. 24 нед (23 нед т/о)	сам. работа	3 сем. 17 нед (16 нед т/о)	сам. работа	4 сем. 24 нед (19 нед-т/о)	сам. работа	5 сем. 17 нед (7 нед-т/о).	сам. работа	6 сем. 24 нед	сам. работа			
			Теоретическое обучение																		лаб. и практ. занятий		
ОП.В.08	Основы предпринимательства Коммуникативный практикум	5-дз		26	0	26	2	24											26				
П.00	Профессиональный цикл	8	7	1840	43	1797	129	198	1404	12	54	0	0	117	0	84	4	313	32	491	7	792	0
ПМ.00	Профессиональные модули	8	7	1840	43	1797	129	198	1404	12	54	0	0	117	0	84	4	313	32	491	7	792	0
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	4-Эм	419	24	395	77	80	216	4	18	0	0	117	0	84	4	194	20	0	0	0	0
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках		4-э	191	24	167	77	80		4	6			81		48	4	38	20				
УП.01	Учебная практика	4-дз		108		108			108					36		36		36					
ПП.01	Производственная практика	4-дз		108		108			108								108						
	Промежуточная аттестация (экзамен по модулю)			12		12					12						12						
ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	5-Эм	287	12	275	25	48	180	4	18	0	0	0	0	0	0	119	12	156	0	0	0
МДК.03.01	Технология обработки на токарно -расточных станках		4-э	95	12	83	25	48		4	6						83	12					
УП.03	Учебная практика	5 -дз		72		72			72								36		36				
ПП.03	Производственная практика	5-дз		108		108			108										108				
	Промежуточная аттестация (экзамен по модулю)			12		12					12									12			
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	3	5-Эм	342	7	335	27	70	216	4	18	0	0	0	0	0	0	0	0	335	7	0	0
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ПУ		5-э	82	5	77	23	44		4	6								77	5			

