

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела подготовки кадров

АО «РКЦ «Прогресс»

 Д.А. Щелоков

«22» мая 2026 г.



**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: техник - технолог

Форма обучения: заочная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев (на базе среднего общего образования)

г. Самара, 2026 год

Содержание образовательной программы среднего профессионального образования (далее ОП СПО) разработано в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения совместно с работодателем АО «РКЦ «Прогресс» и включает в себя конкретные виды профессиональной деятельности, к которым готовится выпускник.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций.

Учебно- программная документация и учебно-методическое обеспечение, оценочный инструментарий необходимые для реализации ОП СПО, разработаны в полном объеме и оформлены в соответствии с локальным нормативным актом ГБПОУ "СТАПМ им.Д.И. Козлова".

Специфика ОП СПО учитывает направленность на удовлетворение рынка труда и работодателя, конкретизирует конечные результаты обучения в виде профессиональных компетенций, умений и знаний, приобретенного практического опыта.

Программная документация, представленная на согласование:

- Учебный план,
- Вариативная часть образовательной программы СПО,
- Программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебных и производственных практик, государственной итоговой аттестации.
- Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам и государственной итоговой аттестации.

Структура ОП СПО

1. Объем образовательной программы составляет **5940** часов, в том числе в форме практической подготовки – **1810 часов**.

Виды деятельности (ВД) и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):

ВД.1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
--

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
--

ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
--

ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
--

ВД.2 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

- ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
- ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
- ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

ВД.3 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

- ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
- ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
- ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
- ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
- ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
- ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

ВД.4 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

- ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
- ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
- ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
- ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
- ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию

ВД.5 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

- ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
- ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
- ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
- ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

ВД.6 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

- ПК 6.1. Обрабатывать заготовки простых и средней сложности деталей
- ПК 6.2. Нарезать наружную и внутреннюю резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой
- ПК 6.6. Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей с точностью по 7 - 9-му качеству
- ПК 6.4. Выполнять токарную обработку заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству
- ПК 6.5. Выполнять токарную обработку заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству
- ПК 6.6. Выполнять нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками
- ПК 6.7. Осуществлять контроль качества простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по

12 - 14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб
 ПК 6.8 Проверять качество выполненных токарных работ

2. Объем вариативной части ППССЗ: всего – 936 часов.

	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, практик	Примерный учебный план ПОП	Вариативная часть образовательной программы	Учебный план образовательной программы	Обоснование
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	486	1	487	Углубление подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций
СГ.01	История России	54	- 18	36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	144	- 30	114	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	72	- 4	68	
СГ.04	Физическая культура	180	- 40	140	
СГ.05	Основы бережливого производства	36	- 4	32	
СГ.В.06	Общие компетенции профессионала: уровень I-III / Психология личности и профессиональное самоопределение	-	66	66	Региональные требования (Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области № 733-р от 22.07.2022 г. «Об утверждении методических рекомендаций» с приложениями по реализации функциональной грамотности в рамках освоения образовательной программы среднего профессионального образования и актуализированными программами «Общие компетенции профессионала»)
СГ.В.07	Социально значимая деятельность	-	31	31	Региональные требования (Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021 г. № 667-р Об утверждении методических рекомендаций) «Социально-значимая деятельность»
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	534	244	778	Углубление подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций
ОП.01	Инженерная графика	72	6	78	
ОП.02	Техническая механика	72	-	72	
ОП.03	Материаловедение	54	18	72	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	54	6	60	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	72	4	76	
ОП.06	Технология машиностроения	102	4	106	

ОП.07	Охрана труда	36	4	40	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	72	- 20	52	
ОП.В.09	Компьютерная графика в машиностроении	-	62	62	Углубление подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций
ОП.В.10	Информационные технологии в машиностроении	-	42	42	
ОП.В.11	Электротехника и электроника	-	50	50	
ОП.В.12	Основы цифровой экономики	-	32	32	Расширение видов деятельности для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций (ФГОС СПО п.2.3.)
ОП.В.13	Основы предпринимательской деятельности	-	36	36	Региональные требования (Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей, распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 05.07.2023 №754-р материалы по модельной рабочей программе учебной дисциплины «Основы предпринимательской деятельности»
П.00	Профессиональный цикл	1716	547	2263	Расширение видов деятельности для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций (ФГОС СПО п.2.3.)
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	464	14	478	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	124	36	160	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	124	8	132	
УП.01	Учебная практика	72	-	72	
ПП.01	Производственная практика	144	-36	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	336	18	354	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	156	12	168	
УП.02	Учебная практика	72	-	72	
ПП.02	Производственная практика	108	-	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	320	54	374	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	140	48	188	
УП.03	Учебная практика	72	-	72	
ПП.03	Производственная практика	108	-	108	

	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	300	14	314	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	120	8	128	
УП.04	Учебная практика	72	-	72	
ПП.04	Производственная практика	108	-	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	296	18	314	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	152	12	164	
УП.05	Учебная практика	72	-	72	
ПП.05	Производственная практика	72	-	72	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
	Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль				
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	-	429	429	Расширение подготовки в соответствии с требованиями к трудовым функциям, указанным в профессиональных стандартах
МДК.06.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-	99	99	
УП.06	Учебная практика	-	216	216	
ПП.06	Производственная практика	-	108	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	6	6	
	Обязательная часть образовательной программы	2736	936	2736+936=3672	
	Вариативная часть учебных циклов		936		

Представленная для согласования образовательная программа по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

СООТВЕТСТВУЕТ:

- требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденным приказом Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444,
- запросам и потребностям работодателя АО «РКЦ «Прогресс»;
- особенностям развития и потребностям экономики Самарской области.