

ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И. Козлова»

УТВЕРЖДЕНА
Приказ и.о. директора
ГБПОУ«СТАПМ
им. Д.И. Козлова»
от19.05.2025г.№104

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 12853 КОМПЛЕКТОВЩИК
ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА

*Профессиональный цикл
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении*

2025 г.

Рассмотрена и одобрена

ЦК специальностей:

15.02.16 Технология машиностроения,
профессий

15.01.29 Контролер качества в машиностроении

15.01.32 Оператор станков с программным управлением,

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;

15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Протокол № 9 от «15» мая 2025 г.

Председатель ЦК Гордеева Е.А.

Составитель: Кадацкая Р.Б. преподаватель ГБПОУ «СТАПМ им. Д.И. Козлова».

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии

15.01.29 Контролер качества в машиностроении, утвержденного приказом

Министерства просвещения Российской Федерации от 13.07.2023 № 528.

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной программы из ПОП-П СПО по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении, утвержденной протоколом ФУМО в системе СПО по УГПС

15.00.00 Машиностроение от 22.11.2024 № 6.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	88
Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы.....	88
1.2.Планируемые результаты освоения профессионального модуля.....	88
2. Структура и содержание профессионального модуля.....	92
2.1.Трудоемкость освоения профессионального модуля.....	92
2.2.Структура профессионального модуля.....	93
2.3.Содержание профессионального модуля.....	94
3. Условия реализации профессионального модуля.....	101
3.1.Материально-техническое обеспечение.....	101
3.2.Учебно-методическое обеспечение.....	101
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля... ..	101

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.03 Выполнение работ по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента»

Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель профессионального модуля: освоение вида деятельности «Выполнение работ по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструментов» и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции, приобретение первичного практического опыта и реализация в рамках профессионального модуля последующего освоения трудовых функций по выбранной профессии.

Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ПК, ОК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3	Комплектовать чертежи и технологическую документацию, узлов машин, производить сортировку и комплектование необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию. Оформлять приемо-сдаточную документацию и составление комплектовочных ведомостей	инструкцию по комплектованию, номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий; правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам; стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента; способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи; способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов; правила консервации простых деталей и узлов; содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций; правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; способы определения пригодности комплектуемых деталей; инструкции по маркировке и клеймению деталей.	комплектование (подбор болтов, гаек, шайб, накладок, шпилек, хомутов) для агрегатов и узлов; комплектование по ведомости нормализованных и постоянно заменяемых деталей; сортировка и приемка по комплектовочной ведомости.

<p>ОК 01</p>	<p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;</p> <p>анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p>	<p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;</p> <p>алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах;</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>	<p>-</p>
<p>ОК 02</p>	<p>планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию;</p> <p>оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;</p> <p>использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p>	<p>номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;</p> <p>формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации</p>	<p>-</p>
<p>ОК 03</p>	<p>определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;</p> <p>определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования;</p> <p>определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности</p>	<p>содержание актуальной нормативно-правовой документации;</p> <p>современная научная и профессиональная терминология;</p> <p>возможные траектории профессионального развития и самообразования;</p> <p>основы предпринимательской деятельности основы финансовой грамотности</p>	<p>-</p>

ОК 04	<p>организовывать работу коллектива и команды;</p> <p>взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</p>	<p>психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности;</p> <p>основы проектной деятельности</p>	-
ОК 05	<p>грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе</p>	<p>правила оформления документов и построения устных сообщений</p>	-
ОК 06	<p>описывать значимость своей профессии</p>	<p>сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;</p> <p>значимость профессиональной деятельности по профессии</p>	-
ОК 07	<p>определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства</p>	<p>правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;</p> <p>основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности;</p> <p>принципы бережливого производства</p>	-
ОК 08	<p>Применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;</p> <p>пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии</p>	<p>Основы здорового образа жизни;</p> <p>условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии</p>	-

ОК 09	<p>понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы;</p> <p>участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;</p> <p>кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)</p>	<p>правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;</p> <p>лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;</p> <p>правила чтения текстов профессиональной направленности</p>	-

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия		
МДК.03.01	96	42
Самостоятельная работа	0	-
Практика, в т.ч.		
Учебная (УП)	108	108
Производственная (ПП)	144	144
Промежуточная аттестация, в т.ч.	6	
Всего	354	294

Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1- ПК 3.3 ОК.01 – ОК.09	МДК.01.01. Технология комплектования изделий и инструмента	96	42	96	54	-	0		
	Учебная практика	108						108	
	Производственная практика	144							144
	Промежуточная аттестация	6							
	Всего:	354	42	96	54		0	108	144

2.3. Содержание профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий, курсовая работа (проект)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы	
1	2	3		
Раздел ПМ. 03. Выполнение работ по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструментов		354	ПК 3.1 ПК 3.2	
МДК.03.01. Технология комплектования изделий и инструмента		96	ПК 3.3	
Тема 1.1. Правила оформления комплектующих и сопроводительных документов	Содержание		ОК.01	
	1. Введение	12	ОК.02	
	2. Инструкция по комплектованию		ОК.03	
	3. Определение номенклатуры производства		ОК.04	
	4. Определение размеров узлов		ОК.05	
	5. Определение назначения узлов		ОК.06	
	6. Определение деталей по назначению		ОК.07	
	7. Комплектуемые изделия		ОК.08	
	8. Правила комплектования по чертежам		ОК.09	
	9. Правила комплектования по схемам			
	10. Правила комплектования по спецификации			
	11. Правила комплектования по ведомостям			
	12. Правила комплектования по прейскурантам и каталогам			
	Лабораторные работы			
		Создание условий для безопасной работы на производстве	12	
		Комплектование чертежей изделий основного производства		
	Комплектование проектных чертежей			
	Оформление чертежей установочной серии «А»			

	Оформление чертежей опытных серий «О ₁ »; «О ₂ » и т.д.	
	Оформление чертежей установившегося серийного производства «Б»	
	Оформление чертежей установившегося массового производства «Б»	
	Оформление маршрутной карты «МК»	
	Оформление карты технологического процесса «КТП»	
	Оформление карты эскизов «КЭ»	
	Оформление технологической инструкции «ТИ»	
	Оформление комплекточной карты «ЖК»	
	Оформление ведомости оснастки «ВО»	
	Оформление ведомости технологических документов «ВТД»	
	Оформление карты типового технологического процесса «КТТП»	
	Оформление операционной карты «ОК»	
	Оформление карты типовой операции «КТО»	
Тема 1.2. Способы контроля комплектующих изделий и технологической документации	Содержание	
	1. Способы складывания комплектующих изделий, материалов и деталей	12
	2. Способы предохранения комплектующих изделий, материалов и деталей от порчи.	
	3. Способы упаковки комплектующих изделий и материалов.	
	4. Способы транспортировки комплектующих изделий и материалов	
	5. Правила консервации простых деталей и узлов	
	6. Правила консервации сложных деталей и узлов	
	7. Содержание комплектно-отгрузочных ведомостей	
	8. Содержание комплектно-отгрузочных спецификаций	
	9. Способы определения пригодности комплектующих деталей	
	10. Способы определения пригодности комплектующих узлов	
	Лабораторные работы	

	Комплектование узлов машин	12	
	Комплектование узлов согласно комплектовочной ведомости		
	Контроль годности комплектующих деталей		
	Подбор комплектующих согласно требованиям технических условий		
	Комплектование деталей по каталогам		
	Комплектование сборочных чертежей		
	Контроль предварительной сборки		
	Оформление документов на маркировку продукции		
	Оформление документов на клеймение продукции		
	Оформление документов на окончательный брак		
	Оформление документов исправимый брак		
Тема 1.3. Контроль соответствия технологической документации	Содержание		
	1.	Система условных обозначений и нумерация комплектующих деталей Система условных обозначений и нумерация комплектующих изделий Система условных обозначений и нумерация комплектующего инструмента Правила по маркировке деталей и узлов Правила по клеймению деталей и узлов Правила комплектования сложных изделий Правила комплектования технической документации Перечень заказов на комплектующую продукцию Последовательность сборки комплектующих узлов	20
	2.	Последовательность сборки комплектующих машин Последовательность сборки комплектующих механизмов Последовательность сборки комплектующих аппаратов Последовательность сборки комплектующих приборов Правила учета комплектующей продукции Правила транспортировки комплектующей продукции Правила укладки комплектующей продукции Правила хранения комплектующей продукции Правила упаковки комплектующей продукции	
		Лабораторные работы	4
1.	Оформление сопроводительных документов на испытания и контроль материалов		

	2.	Оформление сопроводительных документов для контроля инструментов		
	3.	Оформление сопроводительных документов на транспортировку узлов и механизмов Оформление документов на складирование и хранение изделий		
	4.	Выполнение работ по защите комплектующих и изделий от порчи.		
Тема 1.4. Система комплектования изделий согласно технологической документации	Содержание			
	1.	Правила и порядок оформления установленной документации	10	
	2.	Устройство приспособлений для подъема и перемещения деталей и узлов при сборке. Поворотные или мостовые краны, пневматические подъемники, блоки.		
	3.	Виды механической обработки деталей		
	4.	Межцеховая и внутрицеховая кооперация по обработке комплектующих изделий и машин		
	5.	Правила комплектования сложных и дорогостоящих изделий и технической документации		
	6.	Система ведения учета по комплектованию документации		
	7.	Система ведения учета и контроля применяемой документации		
	Лабораторные/ практические работы			
	1	Комплектование приборов Комплектование товарных наборов Комплектование инструмента по чертежам Комплектование комплектующих по спецификациям Комплектование инструмента по каталогам и макетам Оформление приемо-сдаточной документации Выполнение учета прохождения изделий и узлов согласно графика Соблюдение ритмичности производства	8	

<p>Учебная практика Виды работ: Вводное занятие. Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность и правила поведения в учебных мастерских Чтение маршрутной карты Чтение карты технологического процесса Чтение технологической инструкции Чтение комплекточной карты Чтение ведомости оснастки Чтение карты типового технологического процесса Чтение операционной карты Чтение карты типовой операции Чтение рабочих чертежей Чтение чертежей серийного производства Чтение чертежей массового производства Чтение чертежей деталей Чтение сборочных чертежей Чтение габаритных чертежей Чтение чертежей общих (наружных) видов Комплектование чертежей согласно инструкции Комплектование технической документации согласно инструкции Комплектование простых изделий и технической документации Комплектование сложных изделий и технической документации Определение пригодности комплектуемых изделий Оформление технической документации согласно инструкции Оформление приемо-сдаточной документации Оформление сопроводительной документации Оформление заказов на комплектуемую продукцию Оформление комплектно-отгрузочных ведомостей Оформление спецификации Заполнение журнала на прием принятой продукции Заполнение журнала на учет принятой продукции Выполнение складирования комплектуемых изделий Диф.зачет</p>	<p>108</p>	
---	-------------------	--

Производственная практика	144	
<u>Виды работ:</u> Вводное занятие. Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность и правила поведения на рабочем месте. Комплектование контрольно-измерительного инструмента по чертежам Комплектование узлов машин по чертежам Комплектование механизмов по чертежам Комплектование приборов по чертежам Комплектование приборов по чертежам Комплектование аппаратов по чертежам Комплектование аппаратов по чертежам Комплектование по спецификациям Комплектование по ведомостям Комплектование каталогам .Комплектование по прейскурантам Комплектование сложных изделий по чертежам 14.)Комплектование по спецификациям Комплектование сложных изделий по каталогам 16.)Комплектование по прейскурантам Определение наименования комплектуемых материалов 18.)Определение свойств комплектуемых материалов Оформление условных обозначений комплектуемых деталей 20.)Оформление нумерации комплектуемых деталей Оформление условных обозначений комплектуемых узлов 22.)Оформление нумерации комплектуемых узлов Оформление перечня заказов на комплектуемую продукцию Оформление перечня заказов на комплектуемую продукцию Оформление последовательности сборки комплектуемых узлов Оформление последовательности сборки комплектуемых узлов Оформление последовательности сборки комплектуемых машин Оформление последовательности сборки комплектуемых машин Оформление последовательности сборки комплектуемых аппаратов Оформление последовательности сборки комплектуемых аппаратов Диф.зачет		
Консультация	2	
Экзамен по МДК.03.01	6	
Экзамен по ПМ.03	6	
Итого	354	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Кабинеты «Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах», «Кабинет основ слесарных, сборочных и ремонтных работ», оснащенные в соответствии с Приложением 3 образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении.

Лаборатория «Измерительная», оснащенная в соответствии с Приложением 3 образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении.

Мастерские «Слесарная», «Станочная», оснащенные в соответствии с Приложением 3 образовательной программы по данной профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении.

Оснащенные базы практики в соответствии с Приложением 3 образовательной программы по профессии 15.01.29 Контролер качества в машиностроении.

Учебно-методическое обеспечение

Основные электронные издания

1. Колошкина И. Е., Селезнев В. А. Основы программирования для станков с ЧПУ: Учеб. пос. для СПО. - М.: Юрайт, 2023. - Электронный ресурс: ЭБС Юрайт. <https://biblio-online.ru/book/osnovy-programirovaniya-dlya-stankov-s-chpu-447673>.
2. Троценко В. В. И др. Системы управления технологическими процессами и информационные технологии: Учеб. пос. для СПО. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Юрайт, 2022. - Электронный ресурс: ЭБС Юрайт. <https://biblio-online.ru/book/sistemy-upravleniya-tehnologicheskimi-processami-i-informacionnye-tehnologii-439026>.
3. Черепашин А. А., и др. Технологические процессы в машиностроении: Учебник для СПО. - М.: Юрайт, 2020. - Электронный ресурс: ЭБС Юрайт. <https://biblio-online.ru/viewer/tehnologicheskie-processy-v-mashinostroenii-436535#page/1>.
4. Ярушин С. Г. Технологические процессы в машиностроении: Учебник для СПО. - М.: Юрайт, 2020. - Электронный ресурс: ЭБС Юрайт. <https://biblio-online.ru/viewer/tehnologicheskie-processy-v-mashinostroenii-427029#page/1>.

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоения компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 3.1. Осуществлять комплектование деталей для агрегатов и узлов	Комплектует чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов,
ПК 3.2. Осуществлять работу с технической документацией	Оформляет приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.	
ПК 3.3. Выполнять сортировку и приемку изделий	Выполняет работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.	

