

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела подготовки кадров

АО «РКЦ «Прогресс»

 Д.А. Щелоков

«22» мая 2026 г.



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ

Профессия: 15.01.38 Оператор – наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев (на базе основного общего образования)

г. Самара, 2026 год

Содержание образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования (далее ОП-П СПО) разработано в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор – наладчик металлообрабатывающих станков совместно с работодателем АО «РКЦ «Прогресс» и включает в себя конкретные виды профессиональной деятельности, к которым готовится выпускник.

Реализация ОП-П СПО происходит посредством сетевого взаимодействия с ГБПОУ "Поволжский государственный колледж" в рамках ФП «Профессионалитет».

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций.

Учебно – программная документация и учебно-методическое обеспечение, оценочный инструментарий необходимые для реализации ОП-П СПО, разработаны в полном объеме и оформлены в соответствии с локальным нормативным актом ГБПОУ "СТАПМ им.Д.И. Козлова".

Специфика ОП-П СПО учитывает направленность на удовлетворение рынка труда и работодателя, конкретизирует конечные результаты обучения в виде профессиональных компетенций, умений и знаний, приобретенного практического опыта.

Программная документация, представленная на согласование:

- Учебный план,
- Вариативная часть образовательной программы СПО,
- Программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебных и производственных практик, государственной итоговой аттестации.
- Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям, практикам и государственной итоговой аттестации.

Структура ОП-П СПО

1. Объем образовательной программы составляет **2952** часа, в том числе в форме практической подготовки – **960 часов**.

Виды деятельности (ВД) и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):
ВД.1 Изготовление различных деталей на токарных станках
ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.
ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.
ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных

деталей на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

ВД.2 Изготовление различных деталей на фрезерных станках

ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием.

ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием.

ПК 2.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

ВД.3 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

2. Объем вариативной части ППКРС: всего – **288** часов.

Учебная нагрузка распределена следующим образом между учебными дисциплинами и междисциплинарным курсом профессионального модуля:

	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, практик	Примерный учебный план ПОП	Вариативная часть образовательной программы	Учебный план образовательной программы	Обоснование

СГЦ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	64	280	Углубление подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций
СГ.01	История России	36	-	36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	38	-2	36	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	-	36	
СГ.04	Физическая культура	38	4	42	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	34	-2	32	
СГ.06	Основы бережливого производства	34	-2	32	
СГ.В.07	Общие компетенции профессионала: уровень I-II / Коммуникативный практикум	-	42	42	Региональные требования (Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области № 733-р от 22.07.2022 г. «Об утверждении методических рекомендаций» с приложениями по реализации функциональной грамотности в рамках освоения образовательной программы среднего профессионального образования и актуализированными программами «Общие компетенции профессионала»)
СГ.В.08	Социально значимая деятельность		24	24	Региональные требования (Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021 г. № 667-р Об утверждении методических рекомендаций) «Социально-значимая деятельность»
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	108	62	170	Углубление подготовки для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций
ОП.01	Материаловедение	36	12	48	
ОП.02	Техническое черчение	36	-	36	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	36	-	36	
ОП.В.04	Основы цифровой экономики	-	32	32	Расширение видов деятельности для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций (ФГОС СПО п.2.3.)
ОП.В.05	Основы предпринимательской деятельности	-	18	18	Региональные требования (Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей, распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 05.07.2023 №754-р материалы по модельной рабочей программе учебной дисциплины «Основы предпринимательской деятельности»)
П.00	Профессиональный цикл	792	198	990	Расширение видов деятельности для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций (ФГОС СПО п.2.3.)
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	264	70	334	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	84	-14	70	
УП.01	Учебная практика	72	72	144	
ПП.01	Производственная практика	108	-	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	12	12	
ПМ.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	264	58	322	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	84	-26	58	
УП.02	Учебная практика	72	72	144	
ПП.02	Производственная практика	108	-	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	12	12	
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	264	70	334	

МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	84	-14	70	
УП.03	Учебная практика	72	72	144	
ПП.03	Производственная практика	108	-	108	
	Промежуточная аттестация по модулю	-	12	12	
	Промежуточная аттестация	36	-36	-	
	Обязательная часть образовательной программы	1152	288	1152+288 = 1440	
	Вариативная часть учебных циклов	-	288	-	

Представленная для согласования образовательная программа «Профессионалитет» по профессии 15.01.38 Оператор – наладчик металлообрабатывающих станков
СООТВЕТСТВУЕТ:

- требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 г. № 862;
- запросам и потребностям работодателя АО «РКЦ «Прогресс»;
- особенностям развития и потребностям экономики Самарской области.